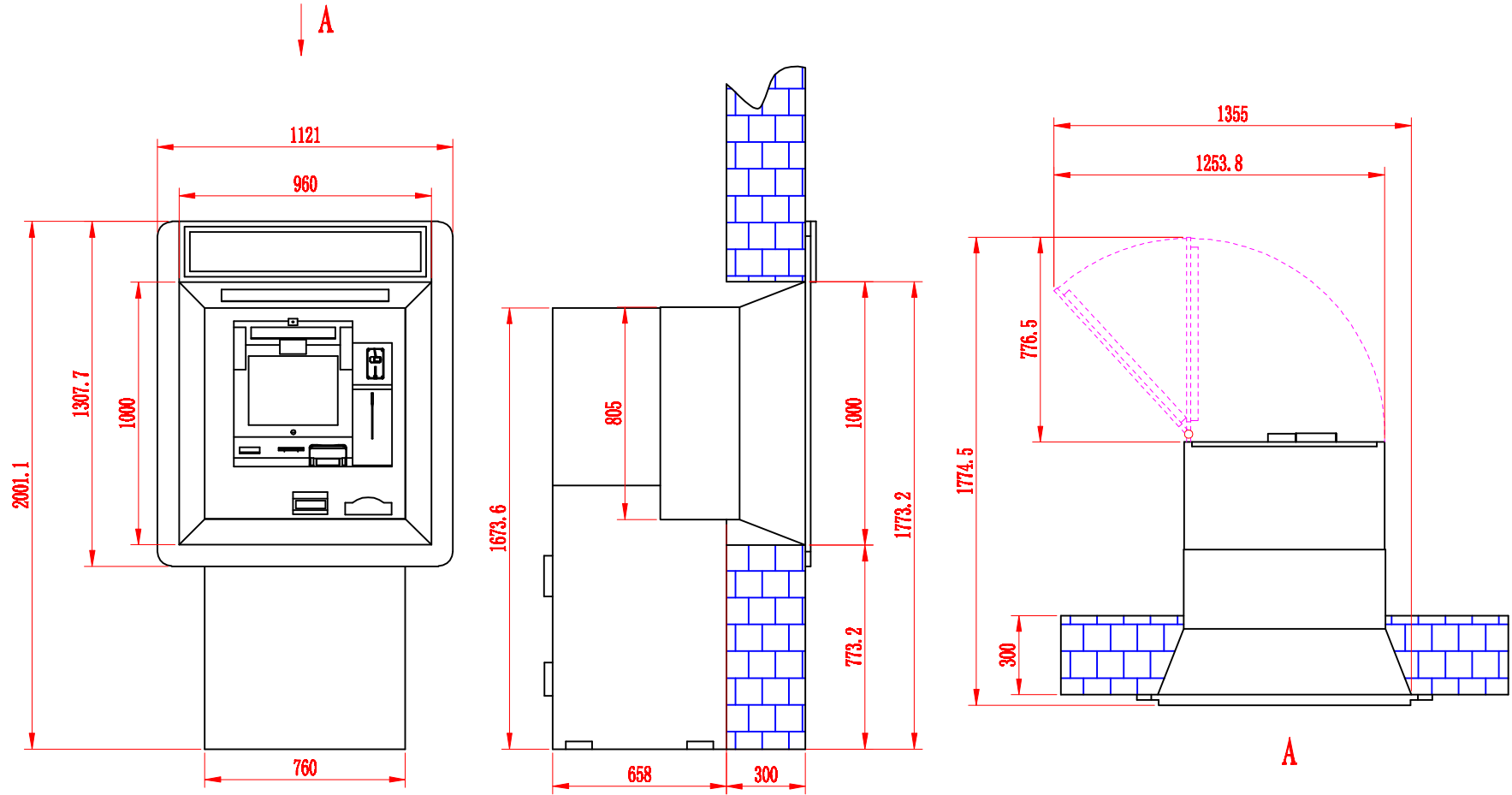


版本 1

GB1804-m 一般公差

>0.5 X >3	>3 X >6	>6 X >30	>30 X >120	>120 X >400	>400 X >1000	>1000 X >2000
±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2



加工流程	
模具	
机加	
数冲	
折弯	
压铆	
焊接	
打磨	
喷涂	

技术要求:
1. 表面无划伤, 边缘锐角倒钝, 除毛刺;

绘图	xx	日期	10/10/19	图纸共(-)张 第(-)张	投影关系	
审核		日期		深圳中控计算机有限公司 Shenzhen ZHONGKONG Computers Co., Ltd		
批准		日期				
标记	处数	更改单号	签字	日期		